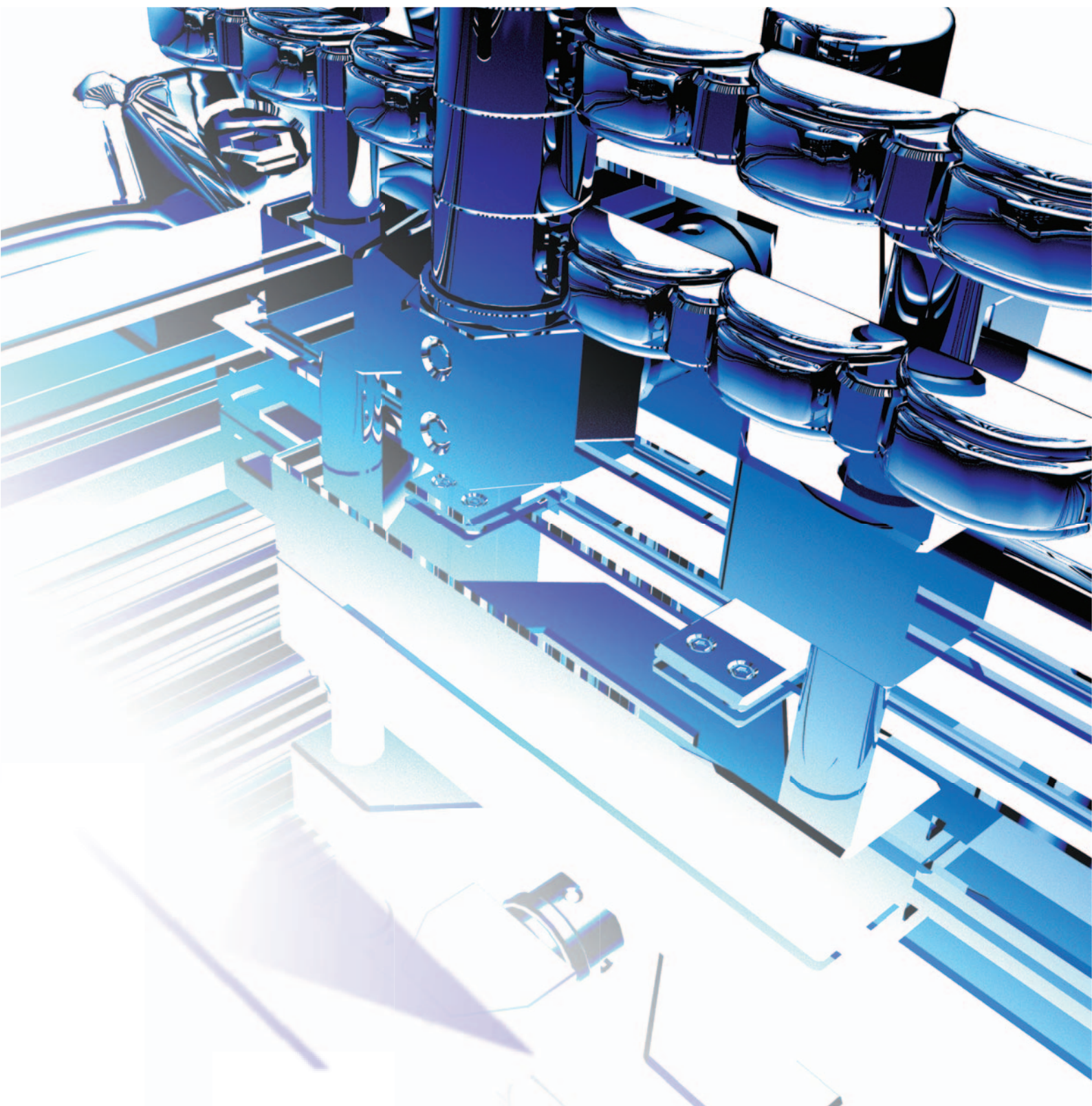


会社案内



見えない技術が見えてくる。

株式会社 唐沢



KARASAWA CORPORATION



KARASAWA CORPORATION

会社概要

商号 株式会社 唐 沢
創業 昭和41年7月
資本金 10,000,000円
代表者 代表取締役社長 唐 澤 謙 一
従業員 名(男 名, 女 名)
所在地 〒382-0024 長野県須坂市大字塩野1119番地2
電話026(245)2743 FAX026(245)2798
決算期 6月30日(年1回)
取引銀行 八十二銀行須坂支店

沿革

昭41年7月 長野県須坂市小山町に於て現会長が創立。
プレス金型の製造並びにプレス加工の創業
開始。
昭43年1月 会社組織に変更。(有)唐澤製作所(資本金
100万円)として発足。
昭50年 資本金を倍額増資で200万円にする。
そこにプレス加工の工場を開設。2ヶ所で
営業をする。
昭59年6月 資本金を増資し500万円にする。
昭59年8月 長野県須坂市塩野工場団地のプレス工場に
事務所、金型工場を増設。移転して1ヶ所
にまとめる。
平3月9月 資本金を倍額増資1,000万円にする。
併せて名称並びに組織を変更。
株式会社唐沢とする。
平9月10月 会長に唐澤博而、社長に唐澤謙一就任。
平11年6月 ISO9002取得。
平15年8月 ISO9001(2000年版)取得更新。

営業 & ITネットワーク管理

昭和41年創業以来、一貫してコネクタ部品の生産に携わって参りました。
受注から納品まで驚異の即さでお客様にお届けいたします。
誠実を忘れず、全社員が一丸となって躍進中です。
また、総務、営業、現場での一貫したIT管理によるネットワークは、可能なまでの
ペーパーレスを実現しており、迅速かつスピーディーにお客様とのリンクも可能にしました。

精密金型 設計 製作

時代のニーズにあった最先端のCOD/CAMシステムでスピーディ&
ハイクオリティーを心掛けて精密金型を作り上げます。



コンピュータエンジニアリング社製
EXSESS PLUS WindowsNT

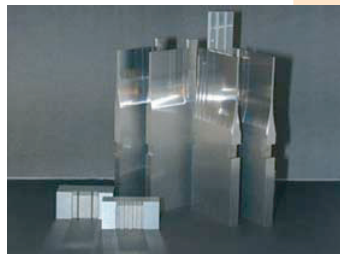


お客様のニーズにお応えする
精密金型

CAD	CAM	EXCESS-PLUS	
	コンピューターエンジニアリング		3式
CAD	EXCESS 1020S(1P)		
	コンピューターエンジニアリング		1式
CAD	EXCESS 3010WS		
	コンピューターエンジニアリング		1式
NCプロッター	DPS-500	MUTOH	1式



PGパーツ加工



金型パーツ加工



自動巻取機



高速プレス



- 時代のニーズに合った測定機能
- 環境! 省力



- お客様のご要望にお応えする
- 1/1000?の世界

精密プレス金型・パーツ加工

我々は、時代のニーズに対応したハイクオリティー&ローコストパフォーマンスの追求をテーマにユーザーサイドの合理化に貢献できる信頼のおける製品を提供しております。

ワイヤ放電加工機	FA20P	(三菱)	1台
ワイヤ放電加工機	SX20P	(三菱)	1台
NC放電加工機	EX-8	(三菱)	1台
放電加工機	DM-250	(三菱)	1台
高速細穴放電加工機	MEM-H8	(メルコ)	1台
プロファイルグラインダー	GLS-821	(ワシノ)	1台
プロファイルグラインダー	GLS-135B	(ワシノ)	2台
プロファイルグラインダー	PGX-2500F	(和井田)	1台
治具研削盤	CN5750-AM	(ムアー)	1台
成型研削盤	DS-DH	(岡本)	5台
成型研削盤		(黒田)	1台
大型成形研削盤	PSG-63	(岡本)	1台
クリーブ	SE-52VC	(ワシノ)	1台
NCフライス盤	ST-NR	(静岡鉄工)	1台
フライス盤		(牧野)	1台
旋盤		(難波)	1台
小径旋盤	LB-6	(エグロ)	1台
マイクログラインダー	PMG-3E		1台
自動プログラミング	MEDIAPT	(三菱)	1台
検査工具			1式

精密プレス加工 (各種コネクタ部品他 精密部品プレス加工)

25t~60tまでの順送自動プレスで省力化、自動化を進めています。

山田ドビー	MXM-40	(40t)	3台
山田ドビー	ENZ-30	(30t)	1台
山田ドビー	AE45H	(45t)	3台
山田ドビー	α -300	(30t)	1台
山田ドビー	α -30	(30t)	5台
山田ドビー	NEXT-25	(25t)	2台
京利工業	BEAT-40N	(40t)	1台
京利工業	PAD-V4N	(40t)	1台
三井精機	BSTA-30	(30t)	3台
小松製作所	OBS45-2	(45t)	2台
中原鉄工所	30HS	(30t)	2台
中原鉄工所	20H	(20t)	1台
アイダ精機	NCI-60	(60t)	1台
アマダ	E-22114	(25t)	1台
共立精機	KF-06-F	(6t)	2台

品質管理「誠実」

(品質方針)

全社員が誠実さを忘れず、お客様が満足を得られるような品質とサービスを提供する。

キーエンス 画像処理システム	VH-5910	1式
Nikon 工場顕微鏡		1台
TOPCON 工具顕微鏡		2台
MITUTOYO 投影機		3台
石田衡器製作所 精密電子はかり	MS-7031	1台
石田衡器製作所 精密電子はかり	PCX-II 6000	1台



見えない技術が見えてくる。

 **株式会社 唐沢**
KARASAWA CORPORATION

〒382-0024
長野県須坂市大字塩野1119-2
TEL 026-245-2743(代)
FAX 026-245-2798
<http://www.karasawa.co.jp>